

FQ55FNDE



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig, 2 Schubladen
Referenzbreite	Höher als 80 cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm
No Frost	100%
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
EAN-Code	8017709337650



Ästhetik



Ästhetik	Neutral	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Schwarz	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Schwarz
Oberfläche	Hochglanz	Markenlogo	3D
Design	Flach	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Schwarz	Position des Displays	Extern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt		

Art der
Innenbeleuchtung
Kühlteil

LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	2	Anzahl der Flaschenborde	2
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	4	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil

			
Zubehör	Eierablage	Dynamische Umluftkühlung	Ja
Natural Plus Blue-Light für eine längere vitaminreiche Frische von Obst und Gemüse	Ja	Antibakteriell wirkender Geruchsfilter	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	2
------------------------------	---

Zusatzausstattung Gefrierteil

			
Zubehör	1 Eiswürfelschale	Schnellgefrierfach	Ja

Weitere technische Eigenschaften

						
Display-Funktionen	Holiday, Schnellgefrieren, Schnellkühlen, ECO, Tastensperre					
Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja					
Türalarm	Ja					
Temperaturalarm	Ja					
Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung	Ja					
Temperatursteuerung	Elektronisch					
Anzahl der Kompressoren	1					
Kältemittel	R600a					

Kompressor
Material der Isolierschäumung

Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



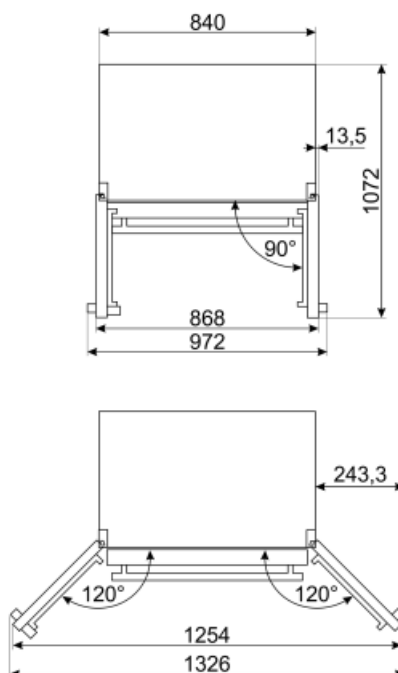
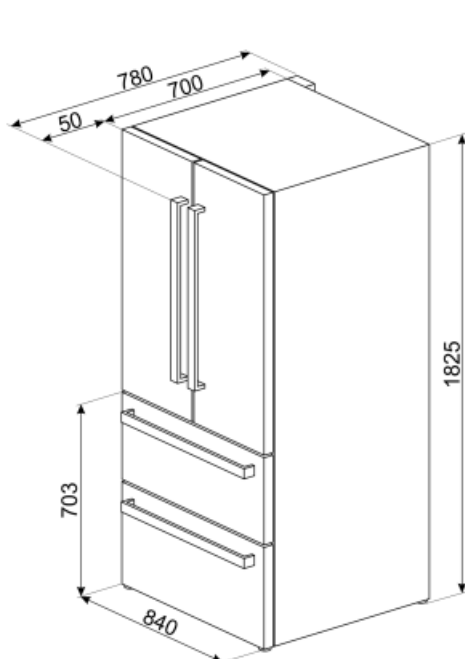
Jährlicher Energieverbrauch 302 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse E
Luftschallemissionsklasse B
Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l) 539 l
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer 152 l
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer 387 l

Luftschallemissionen 35 dB(A) re 1pW
Lagerzeit bei Störung 18 h
4-Sterne 10.7 Kg/24h
Gefriervermögen
Klimaklassen SN, N, ST
EEI 100 %

Elektrischer Anschluss

Netzstecker (F;E) Schuko
Elektrischer Gesamtanschlusswert 160 W
Absicherung 0,9 A

Spannung 220-240 V
Frequenz 50 Hz
Länge Netzkabel 240 cm



Symbols glossary (TT)

	Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.		Bacteria STOP: antibakterielle Beschichtung zur Optimierung der Hygiene
	Kindersicherung: Eine Tastensperre, die einen ungewollten Zugriff auf die Funktionen verhindert.		LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.
	ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.		Energieeffizienzklasse E
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	Holiday-Urlaubsschaltung: dieser Energiesparmodus ermöglicht während des Urlaubes das Kühlteil zu deaktivieren und das Gefrierteil in Betrieb zu lassen.		LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
	Inverter-Motor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.		Multiflow-Umluftkühlung: eine kanalgeführte und elektronisch geregelte Ventilation, um Lebensmittel länger frisch zu halten.
	Natural Plus Blue-Light: dieses einzigartige Blaue Lichtsystem funktioniert nach dem Vorbild der Natur und verlängert die Haltbarkeit von Obst und Gemüse.		No Frost: verhindert eine Reif-/Eisbildung im Gefrierteil und taut in Zyklen vollautomatisch ab. Ein manuelles Abtauen per Hand ist daher nicht mehr erforderlich.